

Original

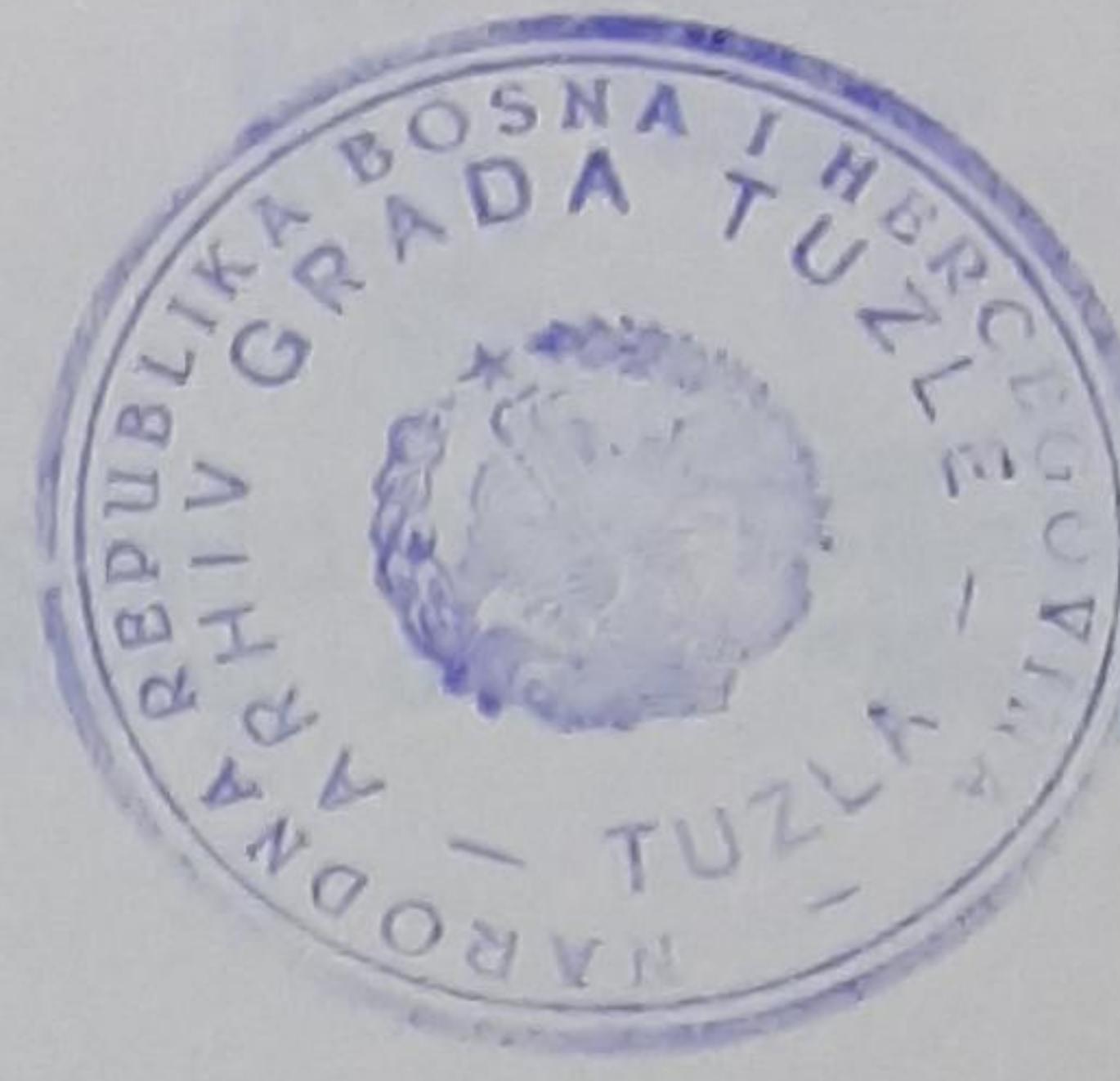
DOKUMENTACIJA

XXXIV SJEDNICE UPRAVNOG ODBORA
KOMBINATA

koja je održana

24. II. 1964

RUDARSKO-HEMIJSKI KOMBINAT TUZLA
-Upravni odbor-



SA 34-te SJEDNICE UPRAVNOG ODBORA ODRŽANE DANA 24.II.
1964. GODINE U 8. SATI U RADNIČKOM DOMU "MOŠA PIJADE"

UTUZLI

DNEVNI RED:

1. Informacija o poslovanju Kombinata u mjesecu januaru i prvih 15 dana oješeca februara 1964. godine.
2. Razno

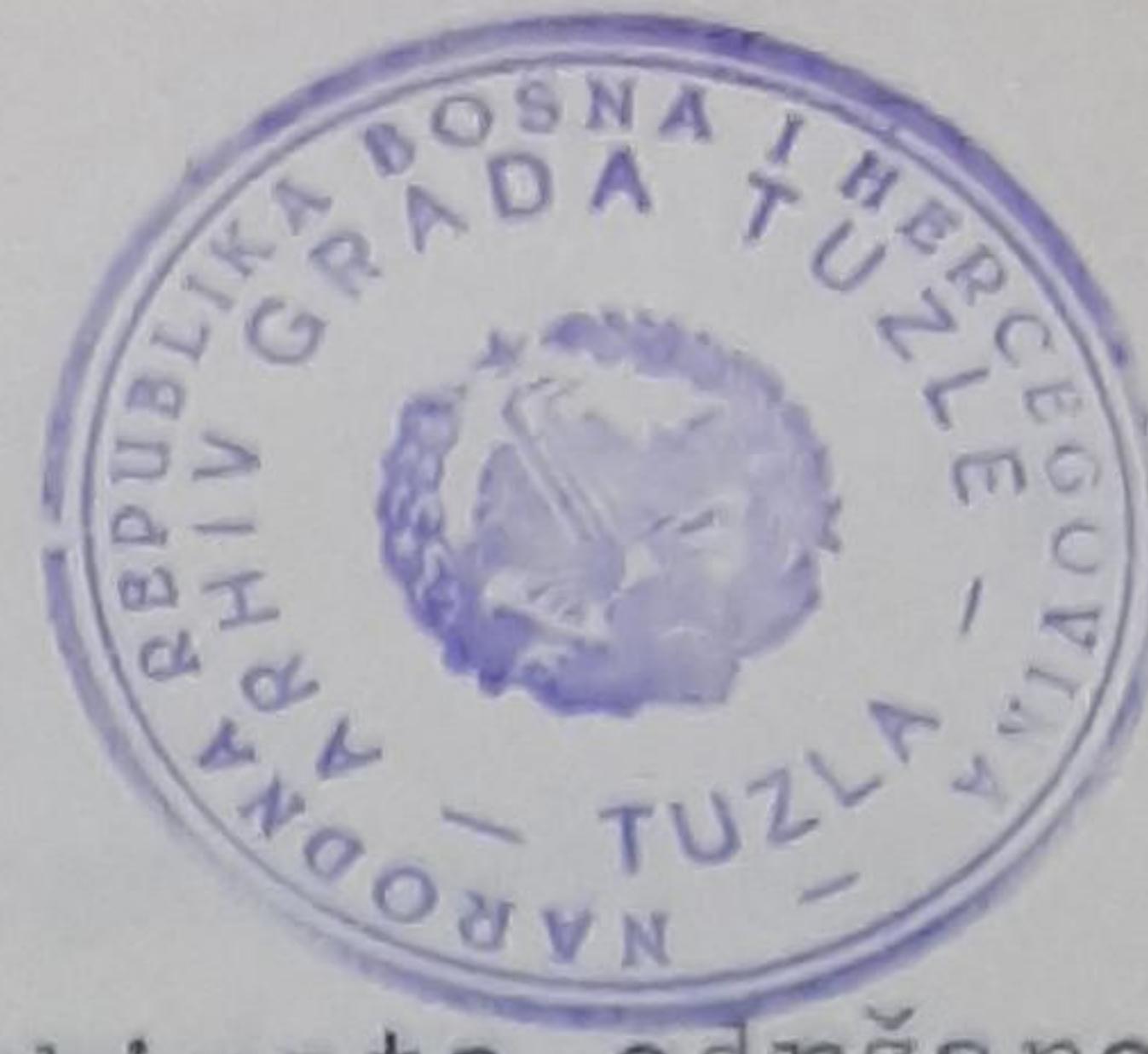
Predsjednik: Da li se predloženi dnevni red uvezen? (Ne)

DAŠKAJ.

Industrijski Poredak: (Dokument o kojemu je govorjeno u izlagajući će se ujedno biti uveden u dnevni red)

Predsjednik: Očekujem da se uvede u dnevni red.

Z A P I S N I K



Sa 34-te redovne sjednice Upravnog odbora Kombinata održane
24. februara 1964. godine u 8 sati u Radničkom domu "Moša Pijade"
u Tuzli

P r i s u t n i :

- Članovi Upravnog odbora: RADOVANOVIC JOVAN dipl.ing. predsjednik, SELIMOVIC MUHIBIJA dipl.ing., CERIC VUKO dipl.ing., KLJUVIC SALIM, MERDIC HAMZA, HASANBASIC OSMAN, ANDRIC FILIP, DZAMBIĆ HUSEJN, BANJAC DUŠAN, SARIHODZIC OSMAN, prof. BAUM SLAVKO dipl.ing. generalni direktor Kombinata.
- Ostali prisutni: BEGIĆ MUHAMED, predsjednik Radničkog savjeta Kombinata, glavni direktori, tehnički direktori, komercijalni i finansijski direktori organizacionih jedinica, kao i direktori sektora direkcije Kombinata.

Predsjednik: Otvaram sjednicu i predlažem slijedeći

D N E V N I R E D :

1. Informacija o poslovanju Kombinata u mjesecu januaru i prvih 15 dana mjeseca februara 1964. godine.
2. Razno

Predsjednik: Dali se predloženi dnevni red usvaja? (Usvaja)
Pošto je dnevni red usvojen, prelazimo na prvu tačku.

T A Ć K A 1.

Bešlagić Ferid: (Daje obrazloženje o ostvarenoj proizvodnji i realizaciji za mjesec januar i prvih 15 dana februara 1964. god.)

Predsjednik: Otvaram diskusiju po prvoj tačci dnevnog reda

Baum Slavko: Potrebno bi bilo da drugovi iz organizacionih jedinica u kratko iznesu situaciju u pogledu proizvodnje i realizacije u proteklom periodu. Ima nekoliko pitanja koja su ključna u organizacionim jedinicama, pa neka se o tim pitanjima prodiskutuje.

Janković Djordje: U proteklom periodu bilo je nekoliko kvarova, koji su imali znatnog uticaja na proizvodnju, tako da ćemo u toku februara imati znatno bolje rezultate. Azotara nam je stajala negdje oko 25 dana samo za to što je došlo do kvara na aparatu za frakcionisanje koksnog gasa. Mislim da se kod ovog kvara radi o nespretnom rukovanju aparatima. Taj kvar bi trebalo ocjeniti kao stvar subjektivne prirode i da je on rezultat nedovoljnog snalaženja ljudi i ne poznavanja suštine tehnološkog procesa u ovladavanju složenom i savremenom tehnikom. Mjere koje su preduzete da se ovaj kvar otkloni su te da smo za relativno kratko vrijeme taj aparat sposobili i on je nedavno otpočeo da frakcioniše. Organi upravljanja kako KHI, tako i Azotare, analizirali su ovaj i mnoge slične kvarove i došlo se do konstatacije da bi u pogledu kvaliteta radne snage, konkretno u smjenama, trebalo vršiti izvjesne izmjene u odnosu na dosadašnje stanje, iako se ovaj kvar desio kod jednog od najboljih radnika u smjeni.

Analizirajući ovaj kvarismo uzgred sagledali i mnoga druga pitanja koja svojom pojavom imaju loš odraz na rezultate našeg rada.

Drugi problem za KHI je pitanje plasmana fenola. To je najprostije rečeno pitanje rentabiliteta rada sa fenolom. Ja smatram da ovo pitanje trebaju da razmotre kombinatski organi upravljanja kada se bude usvajao kombinatski plan. To radi toga, što se mi danas nalazimo pred nekoliko nerješenih problema oko plasmana, cijena kao i uslova koji naravno uz tu cijenu ne samo da utiču na fenol, nego veoma jako utiču na ekonomičnost poslovanja čitave Koksno-hemijске industrije. Po ovom pitanju mislim da nebi trebalo danas diskutovati, ali bi pri donošenju kombinatskog plana trebalo očekivati njegova definitivna rješenja.

Što se tiče zaliha djubriva, mislim da tu nema naročitih problema. Stvari se po malo normalizuju i smatram da će djubrivo u ovoj seznoni, odnosno za proljetnu sjetvu stići do potrošača u ugovorenim rokovima i količinama.

Cerić Vuko: U vezi sa izvršenjem plana, dotaču se nekih proizvodno tehničkih problema u Fabrici Sode Lukavac. Želim da Upravnom odboru predočim jednu sliku sa osvrtom unazad za jedno 2 - 3 god. Naša fabrika unazad za tih nekoliko godina proširena za ukupni kapacitet od 144.000 tona sirovog bikarbonata. U početku (poslije proširenja) mi taj kapacitet nismo mogli ostvariti.

Da bi se osigurale neke mogućnosti koje fabrika pruža poskraćenom postupku, mi smo svjesno u tom periodu zadržali jedan dio aparature za koju se može reći da su muzejska stvar, a u prvom redu su "Telen" aparati u pereradi sirovog bikarbonata za kolciranju. Prvobitno se računalo da ćemo mi sa ovim dvema rotacionim sušnicama taj kapacitet, koji se zove tehnički, iskoristiti na 144.000 tona. Kada smo te mogućnosti sagledali unaprijed smo znali i da imamo jedno vrlo usko grlo, a to je samo naša termo-elektrana, jer kapaciteti njenih kotlova nisu u skladu sa ovim kako se to predviđelo. Njihov prvobitni kapacitet je trebao iznositi preko 50 tona. Međutim, mismo dobili kotlove sa maksimalnim kapacitetom od 32 tone. To znači da smo unaprijed već bili stavljeni pred takav čin da razmišljamo o toj termo-elektrani.

Jedna od najvažnijih karika u našem ciklusu proizvodnje je toplotna energija koja kako sam već rekao za našu proizvodnju nekada je zaista i glavna kočnica.

Mi smo naš plan u posljednjih nekoliko godina ostvarili, ali smo isto tako korisitili čitav fond radnih dana, tako da se nekad znala završiti godina sa izvršenim, odnosno izvodjenim 360 dana. Mi smo radi plasmana i potreba za našim proizvodima morali u tom vremenu ići na veću proizvodnju samo zato da ne bi sa gubitkom poslovali. Takav nivo proizvodnje reflektiran je i na današnju proizvodnju. Taj uticaj i te posledice, mi danas osjećamo u znatnoj mjeri. Takva prošlost ne znači da smo mi postrojenja raubovali.

Ovako forsiranje proizvodnje i njen održavanje tokom čitave godine od strane pogona-fabrike nije bilo na visini. Što se tu dešava? Po mom ubjedjenju mi uvjek poslednjih mjeseci u godini forsiramo proizvodnju, nevodeći dovoljno računa da je treba ravnomjerno rasporediti kroz čitavu godinu. Ovaka praksa nam pokazuje da mi nespremni deočekamo sledeću godinu, odnosno početak te sledeće godine. Ovako stanje nas je zateklo i u 1964. godini. To je jedan bitan momenat koji se kroz samo izvršenje plana sveti čitavom kolektivu, odnosno nepovoljno se odražava na rezultate rada našeg kolektiva. Moram da naglasim još jednu važnu stvar, a to je: da se formiranjem Kombinata, odnosno službi koje su bile centralizovane, a naročito pitanje rada i organizacije nabavne službe, osjeća i danas i to u tolikoj mjeri da mi često puta padamo u tešku situaciju sa nekim materijalima. Naime, više se neke manje nabavke, ali je činjenica da je nabavka osnovnih materijala otežana, jer smo u Fabrici ostali sa minimalnim zalihamama nužno potrebnih materijala ili ih ponekad jednostavno nema na zalihi. Dakle, ovako stanje u nabavci materijala ima veoma nepovoljan odraz na našu proizvodnju.

Pored ovog u našoj fabrici, imali su znatno nepovoljnog odraza na proizvodnju i neki psihološki momenti, kao npr. izmjena cijelokupnog tehničkog rukovodstva koja je uslijedila tokom januara mjeseca. I još jedan momenat koga bi ja naglasio, a to je ona nesreća na krečnim pećima, u kojoj su poginula dva čovjeka. Naš kolektiv je tu nesreću veoma teško primio jer je to možda za jedan niz godina prva nesreća na tom mjestu.

U vezi sa ugljem rekao bi samo to: da mi za kalcinaciju sode trošimo ugalj asortimana "Kreka". Mi smo već u toku januara mjeseca kada je termo-elektrana dobro radila, pokušali da nadoknadimo oanj dio proizvodnje koji smo izgubili i za to smo mislili dati u pogon još dve rotacione sušnice. Mi smo to i učinili. Međutim, mi na našim zalihamama nismo uopšte imali kocke i oslonili smo se na dobru riječ Rudnika "Kreka", da možemo slobodno ići na takvu proizvodnju. Međutim, ta riječ je održana svega dva dana, tako da već treći dan nismo dobili odgovarajući kvalitet tog asortimana, odnosno "kokce" izbog toga je došlo do obustave obadviju rotacionih sušnica.

Smatram da bi trebalo upoznati Upravni odbor sa radom i drugog našeg pogona, a to je elektrolize. Mi smo drugovi počeli sa proizvodnjom domaće čelije. To su prvi pokušaji od kojih nemožemo očekivati neka čuda, ali i od onog koliko se očekivalo nismo to dobili. Znači nismo dobili očekivane rezultate, a nisu se ni oni drugovi koji su konstruisali te čelije založili da bude nešto bolje. Njihov prošlogodišnji rad u fabriци govori da nisu ništa radili, jer nisu čak obezbjedili ni one nužne rezerve koje su potrebne za normalan rad takvog pogona. Ovdje se pominje samo nedostatak grafita. Nije to sve. Ima još niz materijala koji nedostaju u proizvodnji tog pogona. Prošlu poslovnu godinu taj pogon je završio sa gubitkom. Slično stanje se očekuje i u ovoj godini, a to ne radi toga da se nebi proizvelo ono što je zacrtano planom, već baš iz navedenih nedostataka.

Kadribašić Rešad: Proizvodnja Rudnika "Kreka" za mjesec januar može se ocjeniti pozitivno, jer je proizvedeno oko 30.000.- tona više nego u istom periodu prošle godine i ako su rudnici van svojih očekivanja u prvih lo dana januara imali slabu proizvodnju. Uspon proizvodnje koju je trebalo održati do kraja mjeseca, povoljno se odrazio na izvršenje plana i kao takav nastavljen je i u februaru mjesecu, tako da očekujemo još bolje rezultate poslovanja za ovaj mjesec. Cinjenica je da smo imali izvjestan nesklad u pogledu učinka i plana proizvodnje iz ovih razloga o kojima je govorio drug Ferid. U prvom redu je zbog toga što je u znatnoj mjeri podbačen učinak u Rudniku Moluhe i Dobrnji. Taj podbačaj je uslijedio radi slabog ostvarenja proizvodnje i angažovanja većeg broja ljudi na pripremnim radilištima. U februaru mjesecu situacija se i u tom smislu izmjenila i poslo je nabolje.

Nesklad procenta učinka i proizvodnje rezultat je rāda u dvije nedelje koje su radjene u januaru. Proizvodnja u ovom obimu je realizovana zahvaljujući situaciji da smo imali dovoljan broj vagona. Pored ovog želio bih da upoznam Upravni odbor da smo u januaru mjesecu realizovali i oko 40.000 tona depoa. Tu realizaciju je bilo moguće ostvariti samo zahvaljujući potrebnom broju vagona, kog smo imali i zahvaljujući potrebama kupaca.

U realizaciji depoa imali smo poteškoća kod utovara koje su rezultat naše nepripremljenosti, tehničkih problema u organizacijski utovara depoa itd.

U pogledu cijena postignuti su znatno povljniji odnosi nego prošlih godina. Naročito su povoljne cijene sitnom uglju i uglju sa depoa, koje su omogućene nedostatkom električne energije i vjerovatno je da će se dostići cijena i do 2.300.- po toni. Htjeo bih da iznesem poteškoću oko realiziranja novog ugovora sa ŽTP kog smo imali u početku ovog mjeseca.

Te poteškoće su naročito kod Rudnika Dobrnja, ali zahvaljujući izvjesnim naporima i to je na putu povoljnog okončanja. Pošto u 1964. godini možemo realizirati sve zalihe depoa, smatram da tom pitanju trebamo posvetiti naročitu pažnju tj. da se srede organizaciona pitanja i način na koji će se najbrže utovarati. U tom cilju kod nas je donesena odluka o dodatnoj stimulaciji, smatrajući da će se na taj način učiniti mnogo više i brže, od strane osoblja koje se stara oko utovara. Ovo radi toga da se naročito iskoristi ovaj period kada ima dovoljno željezničkih vagona.

Što se tiče kvartalnog izvršenja proizvodnje, ja mislim da će naša proizvodnja biti povoljna ukoliko budemo imali dovoljan broj vagona.

Zubak Josip: Htjeo bih da kažem nekoliko riječi u vezi proizvodnje i realizacije u Induđistriji vrenja. Što se tiče špiritusa uglavnom se može reći ono što je i drug Ferid rekao, a to je da su planski zadaci u pogledu proizvodnje izvršavani i tu nema nekih naročitih problema. Medjutim, problem je u zalihamu. Ne postavlja se problem realizacije po cijenama koje odgovaraju našim troškovima, jer postoji mogućnost naše realizacije po boljim cijenama i za to čekamo taj momenat. Mi danas možemo plasirati i prodati naš špiritus po 200 ili 210 dinara na domaćem tržištu, jer smo imali takvih ponuda. Takvo je stanje na našem tržištu, Medjutim, naši su drugovi ispitali donekle i bugarsko tržište koje nama više odgovara, ali naši savezni organi ne dozvoljavaju izvoz te vrste proizvoda u Bugarsku, navodno da se osjeća nestasica špiritusa na jugoslovenskom tržištu. Sektor za izvoz na tome radi.

Imamo ponuda i iz Francuske. Zato mi mislimo da je bolje sačekati par dana i plasirati svoj proizvod po boljim cjenama nego onom koji nam danas nude. Skladišnog prostora imamo i uskladujemo naše proizvode, a pogotovu špiritus. Mi svaki dan očekujemo da se riješi pitanje izvoza, a ako ne dodje do izvoza nije problem tu vrstu plasirati na domaće tržište, a pogotovu kada se osjeća nestaćica odredjene vrste proizvoda, kao što je špiritus.

Što se tiče CO₂, tu nema proizvodnih poteškoća, jer CO₂ se može proizvesti i više od plana, ali najveća poteškoća je nedostatak ambalaže, odnosno slab plasman te vrste proizvoda na tržištu, a pogotovo ako znamo da se CO₂ u ovim zimskim danima slabo troši za široku potrošnju koja CO₂ uzima u ovom periodu u sašvima malim količinama. Pored izloženog u poslednje vrijeme pojavilo se niz novih proizvodjača CO₂ medju kojima ima znatan broj onih čiji je CO₂ jeftiniji od našega. Tako da za nas plasman CO₂ čini iz dana u dan sve veću poteškoću. Mi se nadamo da će u toplijem periodu doći do realizacije te vrste naših proizvoda, kao npr. naši ugovori sa Livnicom Energo-investa koji obavezuje na 80.000 kg. CO₂. Medjutim, ta livnica treba da proradi negdje u aprilu. Iz ovog svega vidi se da ćemo doći do realizacije, ali se neće moći siplivati u planu CO₂ i sa njegovim plasmanom.

Što se tiče proizvodnje kvasca, može se reći da je proizvodnja dobra, ali je i tu problem realizacije, jer njegov plasman je pogotovu u zimskom periodu otežan, što potvrđuje realizacija tog proizvoda u nazad nekoliko godina. Ima i tu nekih problema sa cjenama, jer nas mnoge fabrike tuku u tom pogledu, a nama se ne isplati da idemo ispod naših cjena i u tome je osnovni problem. Mislim da idućeg mjeseca neće biti nekih naročitih problema, jer će se situacija sigurno poboljšati.

Baum Slavko: Na bazi današnje disusije predložio bih nekoliko zaključaka.

- Da Upravni odbor jedan puta mjesечно obavezno razmatra pitanje proizvodnje, realizacije, zaliha, kritičnih nabavki materijala iz uvoza, kao i sva pitanja vezana za proizvodnju.

Po svim ovim pitanjima donositi odgovarajuće zaključke, neovisno

od toga što po tim pitanjima zaključke donosi i svaka organizaciona jedinica za svoju problematiku.

- Da po pitanju daljeg rada i proizvodnje fenola, do donošenja samostalnog plana Kombinata za 1964. godinu organizaciona jedinica KHI u zajednici sa sektorom za plan i ekonomiku Kombinata razmotri mogućnost dobivanja takvih izvoznih instrumenata koji će omogućiti kakav takav rad.

Ako se ovo ne bude moglo obezbjediti do druge polovine mjeseca marta ove godine (kada će se donijeti Samostalni plan Kombinata za 1964. godinu) ovo pitanje regulisati kroz plan, da bi se jasno vidjelo dali će se dalje ići sa fenolom ili ne.

- Da jednim kračim izještajem organizaciona jedinica Fabrika sode upozna Upravni odbor Kombinata sa svojom problematikom u pogonu Elektrolize. U ovom izvještaju ne ulazi mnogo u tehničku problematiku.

- Da pitanje isporuke uglja od strane organizacione jedinice Rudnika "Kreka", organizacionoj jedinici Fabrici sode, još jednom kompleksno razmotre rukovodstva ove dvije organizacione jedinice.

Nastojati, do definitivnog rješenja problema, da bude što manje oscilacija u kvalitetu uglja koji se isporučuje Fabrici sode od strane Rudnika "Kreka".

Takodje razmotriti i pitanje cijena uglja koji se isporučuje, jer postoji razlika u odnosu na cijenu ovog uglja pod kojom se ugalj isporučuje drugim potrošačima.

Cerić Vuko: Nema smisla da se u vezi potrošnje uglja od strane Fabrike sode govori jedno, a od Rudnika drugo. Mi kad radimo sa 3 kotla, što se tiče sitnog uglja mi možemo primati 1.200 kg., ali kad se radi sa dva kotla mi nemožemo dati planiranu proizvodnju sa 2.200 kalorija, koliko iznosi kaloričnost tog uglja.

Drugi momenat je asortiman "kocka", od čijeg kvaliteta zavisi kalciniranje. Ja mislim da kad se telefonom zamoli Rudnik da nam treba nešto "kocke" a to nije puno, negdje oko 7 - 8 vagona dnevno, da je to moguće isporučiti, jer nema smisla da stojimo, a pogotovo kad budemo sada pustili u rad obe rotacione sušnice.

Predsjednik: Dali ima još nešto pod ovom tačkom dnevnog reda? (Nema). Dali Upravni odbor usvaja zaključke koje je predložio drug generalni direktor? (Usvaja). Dali se usvaja Informacija o poslovanju Kombinata u mjesecu januaru i 15 dana februara 1964. godine (Usvaja).

Z A K L J U Č C I:

- Usvaja se informacija o proizvodnji i realizaciji u mjesecu januaru i prvih 15 dana mjeseca februara ove godine.
- Upravni odbor usvaja prijedlog, da se jedanput mjesечно obavezno razmotri na sjednici pitanje proizvodnje, realizacije, zaliha, kritičnih nabavki materijala iz uvoza, kao i sva pitanja vezana za proizvodnju.

Po svim ovim pitanjima donositi odgovarajuće zaključke, neovisno od toga što po tim pitanjima zaključke donosi i svaka organizaciona jedinica za svoju problematiku.

- Po pitanju daljeg rada i proizvodnje fenola, do donošenja Samostalnog plana Kombinata za 1964. godinu organizaciona jedinica KHI u zajednici sa sektorom za plan i ekonomiku Kombinata da razmotri mogućnost dobivanja takvih izvoznih instrumenata koji će omogućiti kakav takav rad.

Ako se ovo ne bude moglo obezbjediti do druge polovine mjeseca marta ove godine (kada će se donijeti Samostalni plan Kombinata za 1964. godinu) ovo pitanje regulisati kroz plan, da bi se jasno vidjelo dali će se dalje ići sa fenolom ili ne.

- Jednim kraćim izvještajem organizaciona jedinica Fabrika sode da upozna Upravni odbor Kombinata sa svojom problematikom u pogonu Elektrolize. U ovom izvještaju ne ulaziti mnogo u tehničku problematiku.
- Pitanje isporuke uglja od strane organizacione jedinice Rudnika "Kreka" organizacionoj jedinici Fabrici sode još jednom kompleksno da razmotre rukovodstva ove dvije organizacione jedinice.

Nastojati, do definitivnog rješenja problema, da bude što manje oscilacija u kvalitetu uglja koji se isporučuje Fabrici sode od strane Rudnika "Kreka".

Takodje razmotriti i pitanje cijena uglja koji se isporučuje, jer postoji razlika u odnosu na cijenu ovog uglja pod kojom se ugaj isporučuje drugim potrošačima.

Prelazimo na drugu tačku dnevnog reda.

T A Č K A 2.

Baum Slavko: Ja sam imao nešto pod tačkom "razno", ali s obzirom da je vrijeme već poodmaklo i pošto sad na sledećoj sjednici imamo pretres završnog računa, ja bih predložio da se ova tačka skine s dnevnog reda ove sjednice za jednu od narednih sjednica.

Predsjednik: Dali se usvaja prijedlog druga direktora?(Usvaja)

Sjednica je završena u 9,30 sati.

Predsjednik
Upravnog odbora:

Radovanović Jovan, dipl.ing.

Zapisnik vodio:
Miladinović Radomir

Průzvodná, reálnízácijská, záložní

Tabelle 3

- I N F O R M A C I J A -

o proizvodnji za period 1-15 februar

Rudnici lignita

Proizvodnja se odvijala uglavnom normalno bez većih smetnji. Snabdjevenost željezničkim vagonima bila je redovna i ujednačena izuzev kod rudnika Dobrnja gde su u dva maha zabeleženi kraći zastoje zbog nedostatka vagona. Rudnik Lukavac je imao češće smetnje zbog prekida električne energije.

Potražnja na tržištu lignita i dalje je veća od proizvodnih mogućnosti rudnika a zalihe iz ranijih godina otpremaju se u proseku od oko 1200 tona dnevno,

Koksno-hemijska industrija

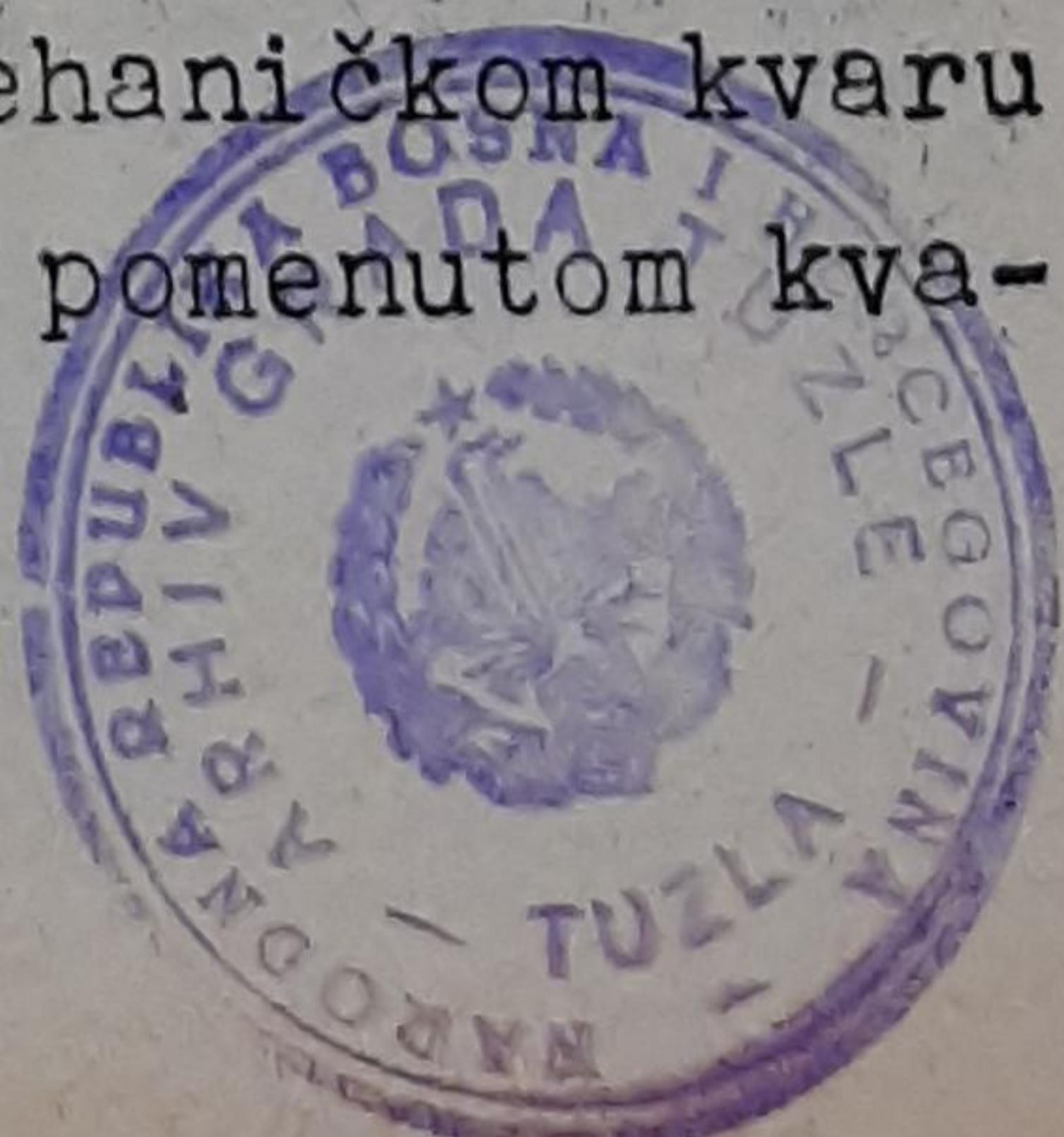
Ostvarenje proizvodnje sirovog katrana i sirovog benzola u ovom periodu je ispod plana ali uvezši u obzir da je plan postavljen uz uslov rada III koksne baterije to ga i nije bilo moguće ispuniti.

Pogon prerade benzola bio je u redovnom remontu te je radio samo 3 dana tako da ni fabrički fenoli nisu mogli biti isporučivane potrebne kolичine čistog benzola za normalan rad.

Destilacija katrana je preradila preko 2000 tona sirovine kada je morala stati zbog nedostatka katrana za preradu jer Zenica već 25 dana ne isporučuje sirovi katran koji zbog nedostatka mazuta trenutno koristi kao gorivo, dok su zalihe sirovine na pogonu vrlo male da bi se moglo normalno raditi.

Česti zastoje u radu fabrike fenola bili su proizrokovani nedostatkom pare a uz to i nedostatkom čistog benzola te iz tih razloga fabrika nije radila 5 dana u prvoj polovini februara.

Od 30-og januara fabrika azotnih djubriva obustavila je rad jer su primećene smetnje u radu aparata za frakcionaciju konsnog gasa i pregledom je ustanovljeno da je došlo do začepljenja na isparivaču 16 i da se u ovom slučaju radi o mehaničkom kvaru aparata. Od firme Linde zatraženo je mišljenje o pomenutom kvaru.



ru kao i da se predstavnik firme uputu u fabriku. U međuvremenu, u očekivanju odgovora, odlučeno je da se pristupi otvaranju, demontaži i popravci izmenjivača tako da se završetak ovih radova očekuje oko 23-og ovog mjeseca.

Što se tiče realizacije proizvoda Koksno-hemijske industrije u ovom periodu nastale su teškoće oko isporuke koksa granulacije 20-40 mm, koji do sad još nije lagerovan, kao i elektrodne smole, jer su stalni potrošači ovih proizvoda u zemlji obustavili rad zbog nedostatka električne energije. Zalihe KAN-a su doista visoke jer je vršen remont transportnih uredjaja za pakovanje ovog proizvoda i otprema je počela tek 11-og ovog mjeseca. Visoke su i zalihe fenola - isporuke u prvoj polovini mjeseca su bile vrlo male i nisu izgledi da će do kraja ovog mjeseca zalihe osjetno pasti.

Fabrika sode

Tokom proteklih 15 dana februara velike teškoće u radu fabrike stvarali su česti kvarovi na postrojenjima tako da plan proizvodnje nije mogao biti ispunjen. U soda-pogonu veliki DCB aparat je zbog neispravnosti morao biti u dva maha isključen radi pregleda i remonta ali i nakon puštanja u pogon 12-og ovog mjeseca i dalje nije sasvim ispravan. Velike teškoće stvarao je i povremenih nedostatak pare kao i neispravan kotao br.1 koji je morao biti isključen i podvrgnut opravci. I pogon elektrolize je imao smetnji zbog raznih kvarova koji su prouzrokovali češće zastoje u radu iako ne potpuno obustavljanje.

Fabrika vrenja

Proizvodnja špirita se odvijala bez zastoja. Dosta visoke zalihe stvorene su radi pregovora za izvoz ovog proizvoda u periodu mart-maj ove godine.

Proizvodnja CO₂ je ispod plana što je rezultat slabe potražnje na tržištu. Ista situacija je i sa proizvodnjom kvasca.

- PREGLED PROIZVODNJE -
Za period 1-10 februar i kumulativno od početka godine

	Jed. m.j.	1 do 10 februar			1 januar do 10 februar			Rad. dani 1963	Rad. dani 1964	Indeks 1963	Indeks 1964	Indeks 1964 9:8
		Rad. dani 1963	Rad. dani 1964	Proizvodnja 1963	Proizvodnja 1964	Rad. dani 1963	Rad. dani 1964					
1	2	3	4	5	6	7	8	9	10	9	10	9
Lignite	t	9	9	136451	146392	107	35	36	524191	564168	108	
Prerada lignita	t	10	10	5196	12122	233	10	10	18477	40083	217	
Polukoks	-	-	-	-	3506	-	12	-	-	4115	-	
Koks	t	10	10	10101	11599	115	41	41	40909	47284	115	
Sirovi katran	t	10	10	200	400	200	39	41	1200	1700	142	
Sirovi benzol	-	-	-	-	77	-	30	41	170	406	239	
Prerada katrana	-	-	-	-	1846	-	-	36	-	5295	-	
Prerada benzola	-	-	-	-	-	-	12	9	280	600	214	
Fenol	-	-	-	-	134	-	31	-	-	438	-	
Amonijak	-	-	-	-	-	-	9	29	-	2458	561	
KAN	-	-	-	-	-	-	9	27	2089	9020	432	
Sirovi bikarbonat	t	10	10	4123	3771	91	40	41	11620	15908	96	
Kalciniрана soda	t	10	10	2628	2399	91	40	41	10498	10039	96	
Kaustična soda	t	10	10	1143	1115	97	40	41	4447	4698	106	
Gasni hlор	-	-	-	-	148	-	24	37	1166	567	341	
Na-lužina	-	-	-	-	166	-	24	37	182	641	352	
Tečni hlор	-	-	-	-	73	-	24	37	74	259	350	
Špirit	hl ⁰	10	10	85179	115642	136	35	41	307873	451637	147	
CO ₂	kg	6	7	8135	5200	64	29	28	28553	25889	91	
Kvasac		8	8	21327	23104	108	33	33	92999	93744	101	